



MW Power AB konstruerar och tillverkar pannor för biobränslen i sin verkstad i Sävsjö.

## Kraftigt ökat intresse för biobränsle från industriföretagen

**MW Power AB i Sävsjö märker en kraftig ökning i antalet förfrågningar och pågående projekt som gäller byte från fossila bränslen till biobränsle i industriföretag. Risken är att vi är på väg mot en överhettning, varnar Anders Steen, vd på MW Power AB.**

– **FÖR TRE ÅR SEDAN** hade vi omkring 5-6 projekt på gång inom bioenergi. Idag är det ett 50-tal projekt på gång. Intresset har stigit mycket kraftigt och vi ser inget som visar på att det kommer att avta.

– När vi har kontakt med företag märker vi att det är många som inte känner till att man kan lösa energiförsörjningen på ett annat sätt än med olja eller gas. Det får man ha förståelse för. Deras dagliga fokus är att tillverka och sälja en produkt, energin till processen måste finnas men hur den tas fram är inte huvudfokus, säger Anders Steen.

### **Nu kommer livsmedelsbranschen**

– Tvätteribranschen var tidigt ute med att konvertera till bioenergi beroende på att de inte har någon skattesubvention på fossila

bränslen. De har också en aktiv branschförening som sprider budskapet att det är bra att konvertera. Våra säljare har även de påverkat genom att vara väldigt aktiva och rikta in sig mot tvätterier. Nu ser vi ett ökat intresse från livsmedelsbranschen som är nästa bransch som kommer att gå över till biobränsle på bred front, säger Thomas Claesson, marknadschef på MW Power.

### **Mer engagemang krävs**

MW Power har levererat fem anläggningar till tvätterier sedan 2010.

– Både vi och kunderna har dragit erfarenheter av dessa projekt. Vi är nu väl rustade och har skakat av oss barnsjukdomarna som har funnits inom bränsletransport och bränsleberedning. Vår gedigna erfarenhet

inom vatten- och ångsystem har medfört att dessa delar av systemen genomgående har fungerat bra.

– Vi har lärt oss att vi måste jobba med lite större tekniska marginaler för att klara variationer i bränslekvalitet. Det handlar också om att kunden måste lägga lite mer engagemang i anläggningen jämfört med om man använder olja. Även om det har funnits mindre problem hos några kunder så har vi varit måna om att inte sätta dem i klistret, säger Anders Steen.

### Anpassade lösningar

– Vi kan standardisera utrustningen väldigt långt, men när man väl sätter sig och diskuterar med kunden så blir det ofta anpassade lösningar. Speciellt om man ska placera den nya utrustningen i ett befintligt pannhus. Det är alltid enklare att leverera ny utrustning till en ny byggnad, då kan man optimera systemet på ett bättre sätt och har oftast mer plats.

MW Power levererar system för både hel pellets och träpulver. De större anläggningarna, från ca 5MW, byggs för träpulver bland annat för att snabbt kunna reglera effekten. Träpulverbrännarna har också möjlighet att använda olja och gas som reservbränsle om det skulle behövas.

### Kort återbetalningstid

Investerings storlek beror naturligtvis på förutsättningar för varje projekt.

– En investering i pulveranläggning ligger på mellan 20 och 30 miljoner kronor. En pelletseldad anläggning kräver oftast en investering på mellan 5 och 10 miljoner kronor beroende på förutsättningarna, förklarar Thomas Claesson.

Återbetalningstiden för investeringen beror på förutsättningarna, men oftast ligger den på mellan 2 och 4 år. Det är väldigt korta tider för att vara energianläggningar.

### Blir det överhettning?

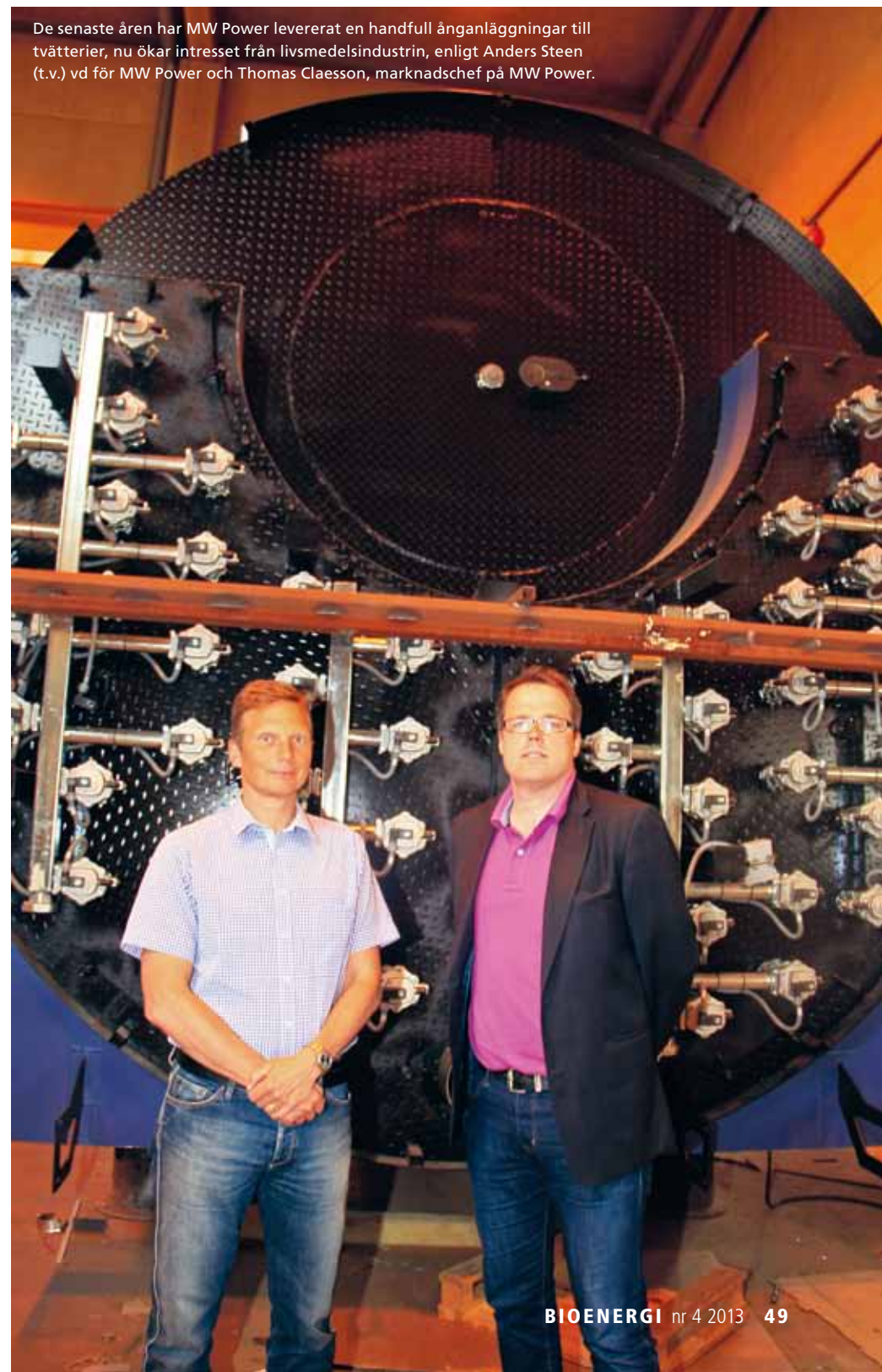
– Slutet av 2012 och början på 2013 har präglats av lågkonjunktur. Det finns många industrier som är intresserade av att göra affärer och inser fördelen, men de tvekar lite på grund av osäkerheten kring vart konjunkturen är på väg. Det är synd eftersom många företag är finansiellt starka och skulle kunna göra den här investeringen. Risken är att det blir en överhettning när många kommer på att detta är något de redan borde ha gjort,

säger Anders Steen. När skattesubventionen minskar den 1 januari 2015 kommer intresset att öka ytterligare. Leveranstiden för en anläggning är 5-12 månader beroende på storlek och förutsättningar. Det är en uppenbar risk att det kan bli överhettning.

– Vi kan inte bygga specialanpassade

anläggningar mot lager. Det fungerar inte eftersom alla anläggningar är speciella. Men om det vore möjligt så skulle vi bygga upp lager nu. Vi kan inte förbereda oss särskilt mycket, annat än mentalt, avslutar Anders Steen. ■

Text: Anders Haaker



De senaste åren har MW Power levererat en handfull ånganläggningar till tvätterier, nu ökar intresset från livsmedelsindustrin, enligt Anders Steen (t.v.) vd för MW Power och Thomas Claesson, marknadschef på MW Power.